

briklis

**Briquetovací lisy
BrikStar**

Hydraulické briketovací lisy



Lis **BrikStarEk** je nový, malý, levný lis s nízkou spotřebou energie. Je vhodný pouze pro malé truhlářské provozy s jednosměnným provozem a pro ruční plnění materiálu. Není možné jej připojit k systému odsávání. Optimální vlhkost lisovaného materiálu je 8 až 12 %. Lis je ovládan pouze jedním vypínačem. Při vyprázdňení materiálu z násypky programovatelný řídicí systém zabezpečuje odstavení lisu z provozu. Unikátní stupňovitá konstrukce dna násypky lisu zajišťuje optimální přísun materiálu do šachty podavače lisovací komory ze dvou stran a její vyprázdňení. Čtvercová násypka má mechanicky poháněné vyhrnování s pěti rameny s definovaným posunem. Lisovací komora má válcový tvar a je z jedné strany uzavírána pevnou přepážkou. Výkon lisu je závislý na sypné hmotnosti materiálu. Brikety vypadávají z lisovací komory do přistaveného obalu.

Lisy **BrikStar CS** jsou vhodné pro malé truhlářské provozy s jednosměnným provozem a pro ruční plnění materiálu. Mají zachovány všechny rozhodující vlastnosti lisů BrikStar. Nejsou vybaveny pro připojení k odsávání.

Lisy **BrikStar** jsou určeny pro provozy s jednosměnným nebo vícesměnným provozem. Jsou použitelné pro široký sortiment materiálů. Vyznačují se kompaktním provedením, moderním řízením, spolehlivým hydraulickým lisovacím zařízením, které umožní maximální zhutnění materiálu. Automatická regulace kvality briket a dávkovací šnek ve dně násypky minimalizuje kolísání výkonu pro lisování materiálů od velmi jemných až po hrubé materiály. Čidlo minimální hladiny řídí automatické spouštění a vypínání stroje a zabraňuje tak zbytečnému provozu lisu. Násypku lisu s volitelnou kapacitou 1, 2 nebo 3 m³ je možné propojit s odsávacím zařízením do bezobslužného a bezprašného systému zpracování odpadu. Řídicí počítač umožňuje komunikaci lisu s dalšími zařízeními výrobní linky a prostřednictvím displeje i s obsluhou lisu.



Lis **BrikStar MAGNUM 300** je první český lis vyrábějící hranaté brikety. Byl vyvinut na základě 20letých zkušeností společnosti BRIKLIS. Je určen pro střední a větší firmy s vícesměnným provozem. Optimální vlhkost lisovaného materiálu je 8 až 11 %. Konstrukce lisu je navržena tak, aby kvádrové brikety stejných rozměrů umožnily snadné balení výrobku a jeho transport na velké vzdálenosti. Chlazená raznice dlouhodobě udržuje optimální lisovací podmínky a tím i kvalitu briket. Některé materiály vyžadují vybavení lisu tlumičem vibrací, který prodlouží působení lisovací síly a umožní tak méně soudržnému materiálu se lépe spojit. Násypka lisu má masivní konstrukci z uzavřených profilů a je připravena pro umístění velké filtrační jednotky. Hodinový výkon lisu je závislý na měrné hmotnosti zpracovávaného materiálu.

Speciální provedení lisů BrikStar CSD, BrikStar V, BrikStar C, BrikStar TWIN

Lisy **BrikStar CSD** s unikátní obdélníkovou násypkou se dvěma frézami byly vyvinuty pro odsávací zařízení Vacumobil a umožňují snadnou instalaci pod jiná odsávací zařízení s obdélníkovým výpadem. Nové provedení násypky lisu může být řešením i pro instalaci do stísněných prostor.

Lisy **BrikStar C** se zpevněnou konstrukcí násypky robustním ocelovým rámem z uzavřených profilů jsou určeny pro instalaci pod větší filtrační jednotky s nosností až 1200 kg.

BrikStar V jsou lisy s dávkovacím šnekem bez násypky a frézy. Umožňují instalaci lisovací jednotky a hydraulického agregátu odděleně pod zásobník materiálu s kontinuálním výpadem. Umožňují přizpůsobit umístění lisu rozměrům stávající technologie.

U typů **BrikStar 100 až 400** je možné instalovat raznici pro výrobu briket s průřezem 55 x 55 mm.

Lisy **BrikStar TWIN 200, 300** mají lisovací jednotku s průměrem brikety 65 mm místo 55 mm.



Materiály vhodné pro briketování

Piliny, hobliny a prach ze dřeva, drcené energetické rostliny, sláma, seno, pazdeří, drcený papír, cigaretové dutinky, polyuretan a jiné. Všechny materiály mohou být i ve formě prachu.

Vhodná vlhkost 8 až 15 %, u některých typů pouze 11 %. Rozměry menší než 15 mm, u stébelnatých odpadů 30 mm, u drcených materiálů 10 mm ve formě třísek. Jiné materiály je možné bezplatně ověřit výkonovou zkouškou, kterou provádíme ve své zkušebně na vlastní náklady.

Brikety mají standardně tvar válce o průměru 55 nebo 65 mm, délku 30 až 70 mm, výhřevnost 15 - 18 MJ/kg. Mohou být spalovány ve všech typech kamen, kotlů a spalovnách pro spalování tuhých paliv. Ve zplynovacích kotlích se lépe využije jejich vysoká výhřevnost. Pro přibližný výpočet kapacity požadovaného lisu můžeme použít zjednodušený výpočet, že 1 m³ truhlářského odpadu váží přibližně 100 kg. Lis s výkonem 25 kg/h zpracuje za 4 hodiny 100 kg odpadu, tj. 1 m³. Za 8 hodin zpracuje přibližně 2 m³ odpadu.

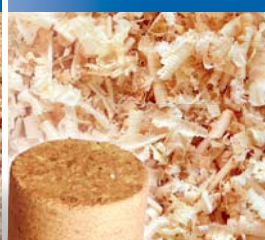
Brikety MAGNUM mají tvar kvádra o rozměru 135 x 65 x 80 - 100 mm. Kvádrový tvar briket je optimální pro balení do PE sáčků nebo papírových tašek. Malá balení se snadno skládají na paletu a dobře fixují strečovou fólií.



dřevěné piliny



hobliny



prach



papír

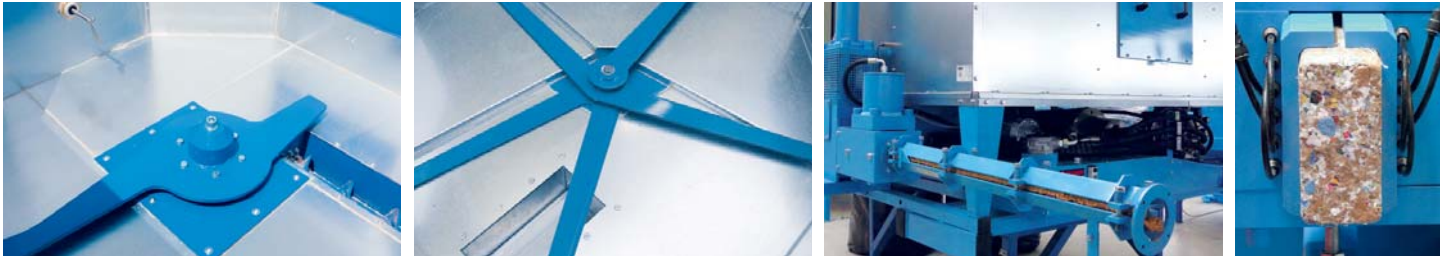


bankovky



polyuretan





TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ lisu	Průměr briket mm	Výkon kg/hod ±10%	Instalovaný příkon kW	Čidlo hladiny	Chladič oleje	Objem násypky / hmotnost lisu m ³ / kg		
BrikStarEk	62	10-30	2,4	nelze	nelze	0,6 / 385	-	-
BrikStar CS 25	65	20-40	4,4	volitelně	nelze	0,7 / 720	-	-
BrikStar CS 50	65	40-60	5,4	volitelně	nelze	0,7 / 730	-	-
BrikStar CSD 30	65	20-40	3,6	volitelně	nelze	0,6 / 700	-	-
BrikStar CSD 50	65	40-60	4,6	volitelně	nelze	0,6 / 710	-	-
BrikStar 30	65	20-40	4,4	ano	volitelně	1 / 780	2 / 870	3 / 960
BrikStar 50	65	40-60	5,4	ano	volitelně	1 / 790	2 / 880	3 / 970
BrikStar 70	65	50-80	6,9	ano	volitelně	1 / 840	2 / 905	3 / 1 025
BrikStar 100	65	90-120	9,3	ano	ano	1 / 1 105	2 / 1 195	3 / 1 285
BrikStar 150	65	130-160	13,5	ano	ano	1 / 1 160	2 / 1 250	3 / 1 340
BrikStar 200	55	180-220	16	ano	ano	-	2 / 1 450	3 / 1 550
BrikStar 300	55	280-320	23	ano	ano	-	2 / 1 550	3 / 1 650
BrikStar 400	55	380-420	32	ano	ano	-	-	3 / 2 500
BrikStar MAGNUM	135x65	250-500	26,5	ano	ano	-	2 / 3 060	-

Technické změny vyhrazeny, hodinový výkon lisu je závislý na měrné hmotnosti zpracovávaného materiálu. Ekvivalentní hladina akustického tlaku A v pracovním místě obsluhy při použití váhového filtru A nepřesahuje hodnotu 80 dB(A).

VOLITELNÁ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Čidlo maximální hladiny materiálu v násypce
- Hydraulický olej pro provoz v teplotách až - 15°C
- Chladič oleje pro vícesměnný provoz do výkonu 70 kg/h
- Levé provedení lisů
- Kryty pro venkovní provedení
- Možnost zvětšení objemu násypky na 2 m³ nebo 3 m³
- Chlazená raznice pro speciální materiály
- Prodloužená raznice pro lisování speciálních materiálů
- Tlumič vibrací briket pro lisování nesoudržných materiálů
- Prodlužovací potrubí pro vedení briket
- Zpevněná konstrukce násypky ocelovým rámem
- Filtrační nástavby s ventilátorem
- Drtiče pro kusový odpad
- Rotační stojan pro balení i vážení briket do 6 nebo 10 pytlů



pazdeří

semena

řepková sláma

obilná sláma

makovina

energetické rostl.

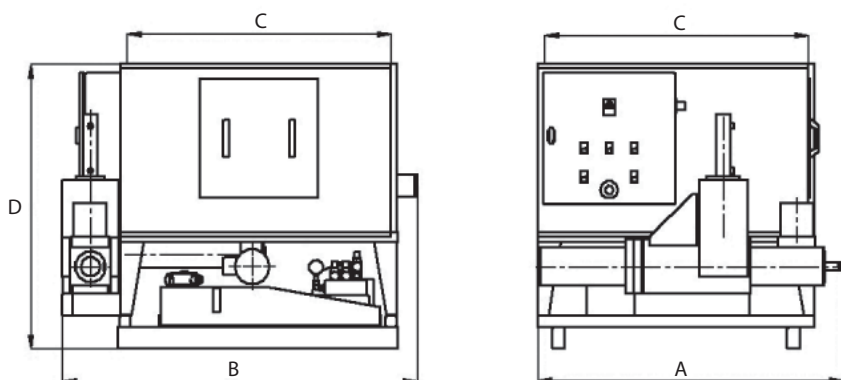


ROZMĚRY

Typy lisů	Typ násypky	Objem násypky m ³	Rozměr A mm	Rozměr B mm	Rozměr D mm	Šířka násypky C mm
BrikStarEk	-	0,6	1 060	1 395	1 140	1 000
BrikStar CS 25, 50	12	0,7	1 400	1 540	1 070	1 200
BrikStar CSD 30, 50	15	0,6	2 310	1 200	1 120	860
BrikStar 30, 50, 70	12	1	1 400	1 540	1 300	1 200
BrikStar 30, 50, 70	16	2	1 720	2 000	1 300	1 600
BrikStar 30, 50, 70	19	3	2 010	2 260	1 295	1 920
BrikStar 100, 150	12	1	1 820	1 580	1 300	1 200
BrikStar 100, 150	16	2	1 730	2 000	1 300	1 600
BrikStar 100, 150	19	3	2 010	2 260	1 295	1 920
BrikStar 200, 300	16	2	2 280	2 290	1 300	1 660
BrikStar 200, 300	19	3	2 390	2 244	1 430	1 820
BrikStar 400	19	3	4 590	2 930	1 710	1 820
BrikStar MAGNUM	16	2	2 830	2 290	1 400	1 610

HLAVNÍ VÝHODY

- Velký výběr výkonů a příslušenství
- Minimální náklady na montáž a údržbu
- Nízká spotřeba elektrické energie, motory normy IE2
- Přímé napojení k centrálnímu odsávání podle typu
- Venkovní provedení pro umístění pod silo
- Počítačem řízené dávkování
- Vyhřnovací fréza se samostatným pohonem
- Kompaktní konstrukce, robustní lisovací rám
- Snadná obsluha, zajištěný servis
- Komplexní dodávka, individuální přístup
- Kvalitní zpracování, 20 let zkušeností
- Servis a modernizace i starších typů našich lisů



Přínosem technologie briketování je výroba levného paliva z vlastních zdrojů, zhodnocení vyprodukovaného odpadu, snížení objemu materiálu pro levnější převoz a skladování, snížení prašnosti provozu.



BRIKLIS patří mezi tradiční, moderní a respektované evropské výrobce briketovacích lisů.

Dlouholeté zkušenosti, velký výběr výkonů a přídatných zařízení jsou zárukou co nejnvhodnějšího návrhu zařízení podle Vašich požadavků. Jsme schopni dodat i atypická zařízení, neboť většinu dílů si vyrábíme sami v našem výrobním závodě v Malšicích u Tábora. Při výrobě uplatňujeme zásady ISO 9001. Poskytujeme poradenskou činnost zájemcům o briketování a nabízíme zdarma zkoušky briketování různých druhů odpadů.



ODPAD JE ENERGIÍ, ODPAD JE SUROVINOU.

BRIKLIS, spol. s r.o., CZ-391 75 MALŠICE 335
 Tel.: +420 381 278 050, +420 381 278 371, Fax: +420 381 278 325
<http://www.brikklis.cz> e-mail: info@brikklis.cz