

briklis**na veletrhu**

(Pavilon P, stánek 29)

**Novinky BRIKLIS k 20. letům trvání firmy na veletrhu WOOD-TEC**

Každý rok se účastníme veletrhu WOOD-TEC, neboť je zcela ojedinělý ve svém oboru v České republice. Seznamujeme veřejnost s našimi výrobky a hlavně na veletrhu představujeme naše novinky. Sledujeme reakce zákazníků a získáváme zpětnou vazbu z jejich zkušeností a potřeb. V letošním roce naše firma slaví 20. let svého trvání. S tímto výročím souvisí i řada novinek pro naše zákazníky. Soustředili jsme se především na snížení spotřeby elektrické energie a snížení hlučnosti lisů a dále na snížení ceny nového nejmenšího typu lisu s využitím nových technických řešení. Z projekčního a konstrukčního oddělení vyšla tři nová řešení v duchu nových cílů pro veletrh WOOD-TEC 2011. Všechny novinky budou představeny na veletrhu v našem stánku.

Každý si mezi našimi lisy může vybrat ten, který je pro něj nejvhodnější – levný a rozměrově malý lis nebo tichý a nadstandardně vybavený lis, dále lis s odsáváním splňující nejpřísnější bezpečnostní a hygienické normy EU nebo osvědčený a léty prověřený typ BrikStar. Nabízíme i velké technologické celky pro zpracování spalitelných odpadů z pil či komunálních skládek s vlhkostí vyšší než 15 % včetně sušení.

Levný lis s řadou nových technických řešení

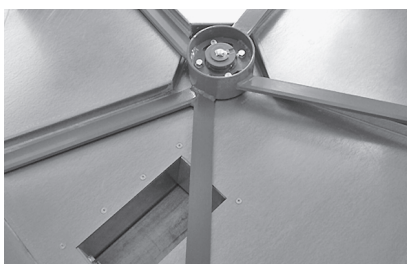
Nový typ briketovacího lisu BrikStarEk nahrazuje lisy LIGHT, EKO a HLS 15, které byly konstrukčně i cenově podobné typu BrikStar CS nebo 30.

Jednoduché ovládání, nízká spotřeba

Lis je ovládán pouze jedním vypínačem. Programovatelný řídicí systém vyvinutý pouze pro tento typ lisu zajišťuje všechny potřebné automatické funkce a umožňuje bezobslužný provoz. Při vyprázdňení materiálu z násypky zabezpečuje odstavení lisu z provozu. BrikStarEk je poháněn hydraulickým agregátem s elektromotorem o příkonu 2,2 kW. Lis lze dovybavit hydraulickým olejem pro provoz v nezateplené místnosti při nízkých teplotách.

**Unikátní konstrukce dna lisu, malé rozměry**

Stupňovitá konstrukce dna násypky lisu zajišťuje optimální přísun materiálu do šachty podavače lisovací komory ze dvou stran a její dokonalé vyprázdňení. Čtvercová násypka o objemu 0,6 m³ má jednu vyhrnovací frézu s pěti rameny mechanicky poháněnou. Padající materiál má dost prostoru a času sklouznout do žlabu za pomoci vyhrnovací frézy s definovaným posunem.

**Lisování proti pevné přepážce**

Lisovací komora má válcový tvar a je z jedné strany uzavírána pevnou přepážkou. Každá briketa je stlačena maximální možnou silou lisu. Výkon lisu je závislý na sypané hmotnosti materiálu. Brikety tvaru válce o průměru 62 mm vypadávají z lisovací komory do připraveného obalu.

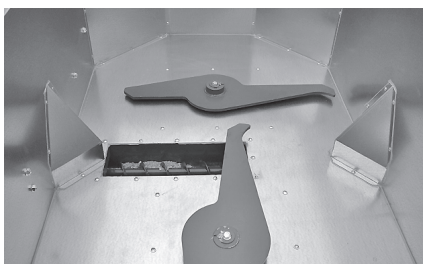
Pracovní prostředí

Lis je určen pro běžné materiály pro ruční plnění násypky. BrikStarEk není možné připojit k systému odsávání. V případě připojení násypky na tlakový systém by mohlo docházet k nepříjemnému vyfukování materiálu lisovací komorou, která je v jednom kroku pracovního cyklu otevřená. Při otevřené násypce je toto nebezpečí minimální.

Obdélníkový tvar násypky lisu BrikStar CSD

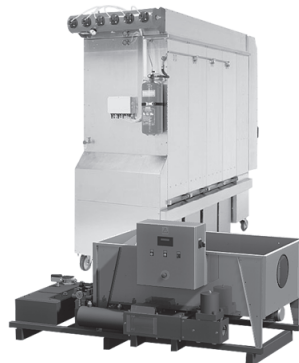
Lisy BrikStar CSD s jedinečnou obdélníkovou násypkou s dvěma frézami a dvěma podávacími šnekami byly vyvinuty pro instalaci pod kompaktní odsávací zařízení Vacumobil pro velmi lehký, hrubý nebo prašný materiál.

Spojení lisu a odsávání Vacumobil firmy HÖCKER POLYTECHNIK splňuje nejpřísnější bezpečnostní



a hygienické normy EU. Nové obdélníkové provedení násypky lisu může být řešením pro instalaci ve stísněných prostorách nebo může pomoci při odprášení velmi prašného provozu.

Robustní dvoušnekový podavač s prostorným podávacím žlabem dávkuje materiál do lisovací komory a umožňuje optimální vyprázdňování a vysokou průchodnost i tehdy, kdy je lisován velmi lehký materiál. BrikStar CSD lze vyrobit v pravém i levém provedení s dalšími možnými podtypy. Standardní revizní dvířka se zabezpečovacím vypínačem, kontrolní okno a snímací čelní panel zaručují provoz bez rizika.

**Tichý chod lisů**

V dnešní době je pro některé zákazníky důležité příjemné hygienicky nezávadné pracovní prostředí. Je dobře známo, že dlouhodobá expozice nadměrnému hluku zvyšuje únavu zaměstnanců a tak může být i nepřímou příčinou nekvalitní výroby i pracovních úrazů.

V dílnách, které mají více dřevoobráběcích strojů, bývají přípustné limity hluku 85 dB překročeny. Proto nyní jako nové volitelné příslušenství nabízíme lisy s tichým chodem. Rozdíl v hlučnosti lisu je výrazný. U typu BrikStar se hlučnost pohybuje okolo 80 dB. Lis s tichým chodem má hlučnost 72 dB.

Dvacetiletá historie firmy BRIKLIS

Myšlenka vyrábět dřevěné brikety se zrodila v hlavě Ing. Medka a Ing. Šmejkalů po návštěvě Německa v roce 1988, ale chyběly peníze na koupi zařízení. Úvěr od banky bychom spláceli řadu let a tak jsme zkusili vyrobit lis sami. První prototyp jsme postavili na koleně v garáži. Ve zkouškách obstál a tak jsme v údržbářské dílně tábořského Agrostavu vedle svého zaměstnání začali na jaře roku



1990 stavět první prodejní briketovací lis. V prosinci roku 1991 jsme založili společnost BRIKLIS, spol. s r.o. Pronajali jsme a později zakoupili opravářskou dílnu ve Slapech a přibrali jsme dalšího společníka Ing. Čabelku. S pomocí bezúročných půjček na podporu projektů rozvoje OZE jsme vyvinuli další typy lisů. První lis na zpracování pilin byl vyroben v roce 1991, první lis na zpracování kovů v roce 1996. V roce 2005 jsme vybudovali nákladem 35 milionů korun novou výrobní halu v Malšicích, kde nyní pracuje 70 lidí. Na počátku roku 2010 jsme dokončili výstavbu školícího, vývojového a zkušebního střediska, kde provádíme zkoušky lisování různých druhů odpadů, vyvíjíme nové typy lisů pro různé materiály.

Poděkování našim zákazníkům

Naši zákazníci nás směřují stále k novým řešením jejich problémů a díky jejich zkušenostem máme velmi široký výrobní program, výkonné, spolehlivé a univerzální lisy. Děkujeme všem našim zákazníkům za jejich předané zkušenosti a důvěru, za to, že si vybrali právě naše zařízení z velké nabídky, která je na trhu. Budeme se snažit si udržet dobré jméno firmy BRIKLIS a postavení, které na evropském trhu máme. V případě konkrétních dotazů nebo opačných zkušeností prosíme o sdělení těchto okolností a zavazujeme se vše ihned řešit. I nadále budeme zvyšovat kvalitu naší práce a zlepšovat služby tak, abychom uspokojili i nejnáročnější zákazníky.

Jana Šmejkalová
www.briklis.cz

Bližší kontakty na ?? str. bar. přílohy