

BRIKLIS Malšice slaví 20 let svého trvání

BRIKLIS patří mezi tradiční, moderní a respektované evropské výrobce briketovacích lisů. Vyrobili již 2 500 lisů, které pracují v průmyslu, zemědělství a v řemeslné výrobě. Vyváží 60 % produkce do více než 30 zemích světa. Nejvzdálenější technologie postavili v Brazílii, Indii a Mongolsku.

Myšlenka vyrábět dřevěné brikety se zrodila v hlavě Ing. Medka a Ing. Šmejkalů po návštěvě Německa v roce 1988, ale chyběly peníze na koupi zařízení. Úvěr od banky by spláceli řadu let a tak zkusili vyrobit lis sami. První prototyp postavili na koleně v garáži. Ve zkouškách obstál a tak v údržbářské dílně tábořského Agrostavu vedle svého zaměstnání začali na jaře roku 1990 stavět první prodejní briketovací lis. V prosinci roku 1991 založili společnost BRIKLIS, spol. s r.o. Pronajali a později zakoupili opravářskou dílnu ve Slapech a přibrali dalšího společníka Ing. Čabelku. S pomocí bezúročných půjček na podporu projektů rozvoje OZE vyvinuli další typy lisů. První lis na zpracování pilin byl vyroben v roce 1991, první lis na zpracování kovů

v roce 1996. V roce 2005 vybudovali nákladem 35 milionů korun novou výrobní halu v Malšicích, kde nyní pracuje až 70 lidí. Na počátku roku 2010 dokončili výstavbu školícího, vývojového a zkušebního střediska, kde provádějí zkoušky lisování různých druhů odpadů, vyvíjí nové typy lisů pro různé materiály. Školí zákazníky, dealery, servisní techniky a poskytují poradenskou činnost v oblasti briketování odpadů. Splnili si tak svůj sen.

Největší výhodou technologie vysokotlakého lisování je přeměna odpadu na prodejní a lépe manipulovatelný produkt. Návrh investice závisí vždy na místních podmínkách a pohybuje se v měsících.

▪ Briketování třísek z obrábění se vyplácí

Technologie vysokotlakého lisování umožňuje zpracování krátkých třísek z obrábění, vrtání nebo řezání oceli, litiny, hliníku, barevných kovů, drátků z pneumatik a brusných kalů.

Zmenší se množství odpadu, ale zároveň se odpad přemění na nový výrobek nebo polotovár pro další zpracování či snadnější manipulaci. Při lisování je možné vytlačit a zachytit řezné kapaliny až do 5% vlhkosti v briketách. Brikety mají definovaný tvar, dají se lépe manipulovat, převážet a tavit. Brikety se používají jako přímá náhrada zlomkového kovu ve slévárnách.

Lisy BrikStar CM jsou určeny pro lisování hliníkových třísek tlakem až 140 MPa. Vysoké komprese materiálu je dosaženo lisováním proti pevné závoře, která uzavírá lisovací komoru. Specifická hmotnost briket z hliníkových třísek se pohybuje v rozsahu od 1 500 do 2 200 kg/m³. Výhodou lisů CM je podstatně nižší cena při srovnatelném výkonu než je cena lisů BrikStar METAL.

Lisy BrikStar METAL byly vyvinuty pro lisování kovových třísek z obrábění litiny, oceli nebo barevných kovů a brusných kalů. Lisování probíhá ve válcové raznici uzavírané z obou stran lisovacími nástroji tlakem až 400 MPa. Unikátní způsob lisování materiálu v raznici, kdy tlak působí na obě podstaty válcové brikety, zajišťuje dokonalé prolisování materiálu v celém objemu brikety. Vysoká specifická hmotnost briket umožňuje jejich roztavení s nízkou ztrátou kovu. Brikety se používají jako přímá náhrada zlomkového kovu ve slévárnách. Pro lisování delších třísek v malých chuchvalcích jsou vhodné násypky se soustavou čtyř podávacích šneků a přítlačného válce. Důležitým vybavením zvyšujícím přínos briketování je soustava záchytných van s čerpadly pro zachycování vyliisovaných chladicích emulzí. Tento briketovací lis byl v roce 2008 oceněn cenou GRAND PRIX na veletrhu FOR WASTE v Praze.





Lisy HLS METAL 3000 zpracovávají nejen kovové třísky, ale i ocelové drátky získané z recyklace pneumatik silou 5 000 kN. Po zbriketování se drátky dobře manipulují a jejich specifická hmotnost je 8krát vyšší než původní materiál. Vertikální uspořádání hlavních lisovacích válců zajišťuje dlouhodobou životnost stroje i v extrémních podmínkách provozu pro zpracování kovových odpadů.

Jednouúčelové stroje jsou konstruovány na přání zákazníků. Jedním z nich je např. lis ve firmě Geo Fischer Německo, vyrábějící 30mm tablety se zušlechťujícími přísadami pro použití při tavně ve slévárnách. Ve Švýcarsku v Christ+Heiri AG Salzach lisují jemné ocelové špony a brusné kaly z výroby součástek pro hodinky.

▪ Kdo jsou naši zákazníci

Slévárny a modelárny: Zlívárna SEZ Krompachy,
ZPS Slévárna Zlín, METAL TRADE COMAX

Kovošroty: HANÁ METAL, EKOPRON-METAL, ŠROPATEX

Automobilky: ŠKODA AUTO, RENAULT, FORD, HONDA, KIA MOTORS

Výrobci pro automobilový průmysl: TRW Automotive Czech s.r.o.,
MANN+HUMMEL

Závody leteckého průmyslu: CAV AEROSPACE, Magellan Aerospace

Zpracovatelé pneumatik: GRG GROUP Praha

Firmy likvidující odpady: Wastemat, AVE CZ odpadové hospodářství

Výrobci: Pilana Knives Tools, AVHB Hydraulika, Motor Jikov

▪ Briketování kovových třísek se stále vyplácí

Při vzrůstající poptávce na kovové odlitky a klesajícím zdrojům surovin je cesta recyklování odpadů velmi perspektivní technologií, která přináší významné úspory výrobních nákladů. O tento zisk realizovaný ve slévárně se formou zvýšené výkupní ceny přepracovaných třísek do briket dělí všichni partneři. Není tedy podstatné, zda je lis umístěn ve slévárně, obrobně nebo v kovošrotu. Novou surovinou pro briketování jsou brusné kaly, které jsou častým zkušebním materiálem ve zkušebně firmy. I tuto surovinu umějí lisovat. ○ ○

Jana Šmejkalová
www.brikklis.cz

brikklis

Briketovací lisy BrikStar METAL

- pro lisování třísek z obrábění litiny, oceli,
- hliníku, barevných kovů a brusných kalů
- vytlačí a zachytí řezné kapaliny
- zvýší zisk při tavně a sníží náklady za přepravu
- průměr briket 40 až 90 mm, tlak 400 MPa
- výkon 100 kg/h až 1000 kg/h



Briketovací lisy HLS METAL 3000

- pro lisování drátků z pneumatik,
- třísek z obrábění litiny, oceli, hliníku, mědi
- průměr briket 140 mm, tlak 400 MPa
- výkon 1200 kg/h až 3 500 kg/h

Briketovací lisy BrikStar CM

- pro lisování a recyklaci třísek z obrábění hliníku
- výkon 50 až 150 kg/h, tlak 140 MPa



**TECHNOLOGICKÉ LINKY
VČETNĚ ZÁSOBNÍKŮ,
MANIPULACE,
TŘÍDĚNÍ A ČERPÁNÍ KAPALIN**

BRIKLIS, spol. s r.o.

391 75 MALŠICE 335
tel: +420 381 278 050
e-mail: info@brikklis.cz

www.brikklis.cz