

Jak zpracovat odpadní dřevo

Třídění odpadů a jejich zpracování je nezbytné pro snížení množství ukládaných odpadů na skládkách tuhého komunálního odpadu. Vytríděné odpady se recyklují do výrobků s nižšími nároky na vlastnosti nebo se využívají pro energetické účely. Jedním z možných postupů energetického využití odpadního dřeva je výroba dřevěných briket pro komerční účely. Tato technologie je vhodná pro lokality bez možnosti využití velkého tepelného výkonu centrální spalovny.

Obec Radim nabízí odvoz a uložení tuhého domovního odpadu na řízenou skládku Radim, která je situována v geologicky vhodném prostředí, v lokalitě s místním názvem V dolích. Skládku má monitorovací systém a její vliv na okolí je pravidelně sledován. Na skládce je vybudován systém pro odčerpávání bioplynu, který je využíván k výrobě elektrické energie v kogeneračním soustrojí. V letošním roce zde dokončili výstavbu briketovací technologie pro využití drceného magneticky separovaného spalitelného a veřejností vytríděného stavebního a domovního odpadního dřeva.

Linku na zpracování odpadního dřeva briketováním dodala firma BRIKLIS Malšice

Předmětem dodávky byla výroba a instalace technologické linky, její uvedení do provozu, odzkoušení a zaškolení obsluhy. Stavbu včetně přívodu vody a odpadní kanalizace, přívody elektroinstalace zajišťoval investor vlastními silami.



Technologická linka BRISUR na zpracování pilin briketováním

Drcení materiálu

Hrubě drcený materiál je uskladněn v boxech pod přístřeškem. Všechny typy hrubě drcených spalitelných materiálů mají společný vstup do linky šnekovou násypkou, do níž se materiál dopravuje nakladačem. Násypka za pomoci osmi šneků rozebere velmi hrubě

CASTOR_600 se sítím 20 až 30 mm. Zde je materiál drcen na jemnější, ale stále pro briketování hrubou frakci, která vypadává na pásový dopravník s další magnetickou separací. Vyseparovaný materiál je vyhrnován do přistavené nádoby. Hrubá frakce po separaci je pásovým dopravníkem dopravována do dalšího stupně drce-



Materiál je uskladněn v boxech pod přístřeškem

nadrcený materiál, který se pak lépe dopravuje do systému zpracování. Následně je materiál posunován pásovým dopravníkem s magnetickou separací do násypky drtiče

ní drtičem SG400/600 – 30 kW se sítím 8 mm. Po jemném podrcení na konečnou frakci je materiál pneumaticky odsáván a dopravován z drtiče do násypky sušárny.

Sušení a briketování materiálu

Z této násypky se materiál automaticky dávkuje do sušárny BUS s výkonem 400 kg/h, kde pomocí tepla z kotle na štěpku se suší na vlhkost 12%. Palivem je vstupní materiál, který je automaticky odebírán do násypky kotle se spotřebou 75 kg/h. Hodnoty se mohou měnit oběma směry v závislosti na aktuální vlhkosti, kvalitě a charakteru vstupního materiálu. Vodní pára a spaliny ze sušárny jsou odsávány s příměsí prachu, který je separován v cyklonech. Pára a čisté spaliny odchází komínem do ovzduší.

Suchý materiál je šnekem dávkován do briketovacího lisu BrikStar MAGNUM o výkonu 300 až 400 kg/h, který vyrábí hranaté brikety o rozměrech cca 135 x 65 x cca 90 mm. Linka je ukončena ruční baličkou, kde jsou brikety baleny do balíčků po 10 kg a skládány na paletu. Cena briket se pohybuje od 3 500 Kč do 5 000 Kč za tunu.

Závěr

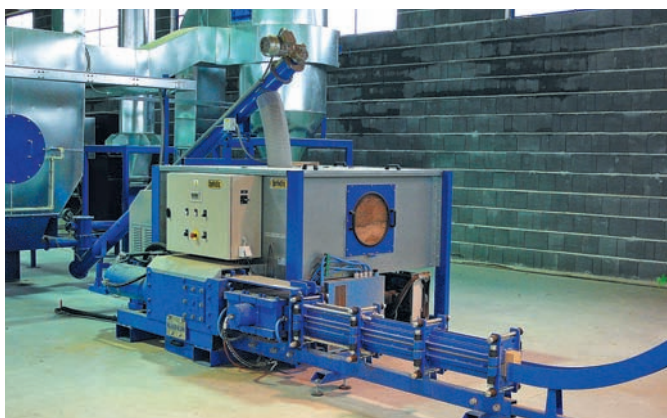
Fyzické i právnické osoby jsou povinny odkládat odpad, který



Drcení materiálu v drtičích s hrubým a jemným sítem



Sušárna BUS vysuší materiál až na 12% vlhkosti



Briketovací lis BrikStar MAGNUM

vzniká v jejich katastrálním území, na místech k tomu určených. Fyzické i právnické osoby musí komunální odpad odděleně shromažďovat, třídít, předávat k využití a odstraňování podle systému určeného vyhláškou. Recyklovat lze pouze vytříděný odpad, zejména z papíru, plastu, skla a kovu. Pro recyklaci třísek z obrábění barevných kovů, železa, li-

tiny a brusných kalů má firma BRIKLIS také řešení v podobě briketovacích lisů na sypké kovové odpady včetně vytlačení chladicích olejů.

Jana Šmejkalová
www.briklis.cz



NEJLEVNĚJŠÍ VYTÁPĚNÍ, VLASTNÍ BRIKETY

Briketovací lisy BrikStar
univerzální i s tichým chodem

Kompaktní lisy CSD s odsáváním
a obdélníkovou násypkou

Briketovací linky BRISUR 200–1 000 kg/h
pro zpracování vlhkých materiálů z pilařských provozů, skládek
s bubnovou sušárnou pilin, kotle, drtičem

Briketovací lisy BrikStar M pro třísky z obrábění kovů
s vytlačněním chladicích olejů

BrikStarEk
nízká cena, malé rozměry

BrikStar MAGNUM
brikety ve tvaru kvádrů

**Ke každému zakoupenému
lisu víno Lahofer
a další výhody.
BRIKLIS SLAVÍ 20 LET
SVÉHO TRVÁNÍ,
OSLAVUJTE S NÁMI!**



Navštivte nás na veletrhu WOOD-TEC BRNO,
pavilon P, stánek č. 29, ve dnech 18.–21. 10. 2011



BRIKLIS, spol. s r. o. CZ - 391 75 MALŠICE 335
info@briklis.cz

Více informací na www.briklis.cz

Na koho se obrátit:
obchodní odd. 381 278 050

Ing. Kejř 724 936 701
Aleš Svátek 606 669 525